多結晶電子回折像の解析におけるデータ科学的手法の推定モデル

鈴木 健太† 鈴木 伸崇†† 上杉 文彦††† 石井 真史†††

† 筑波大学大学院図書館情報メディア研究科 〒 305-8550 茨城県つくば市春日 1-2
 †† 筑波大学図書館情報メディア系 〒 305-8550 茨城県つくば市春日 1-2
 ††† 国立研究開発法人物質・材料研究機構 〒 305-0047 茨城県つくば市千現 1-2-1
 E-mail: †s1821619@s.tsukuba.ac.jp, ††nsuzuki@slis.tsukuba.ac.jp,
 †††{UESUGI.Fumihiko,ISHII.Masashi}@nims.go.jp

あらまし 結晶構造を同定するには、回折画像における回折図形の解析が必要となる.しかしながら、回折の観測条件 や結晶構造の状態等が僅かでも変化すると、同一物質でさえ異なる回折図形が形成されてしまう.故に、人手による 解析は多くの時間と手間を要し、かつ正確な評価は極めて困難なものとなる.そこで、深層学習の一種である畳み込 みニューラルネットワーク(CNN)を利用し、回折画像から(結晶情報を数値化した)構造パラメータを自動で推定 する手法を提案する.なお、本稿の解析対象は「多結晶体の電子回折像」、推定対象は「電子線の入射方位(結晶方 位)」とする.評価実験では、三種類の学習方法を用いて推定モデルを生成し、それらの精度(決定係数 R^2)を比較 した.結果、最も高精度な推定モデルにおいて $R^2 = 0.95$ を算出し、本手法が有効である可能性を確認した. **キーワード** 電子回折、入射方位、多結晶、深層学習、CNN、マテリアルズインフォマティクス

1 はじめに

結晶を評価する手法の一つに,電子回折法(ED: Electron Diffraction) [1] が存在する.これは,結晶の表面に電子線を 照射して「電子回折像(画像)」を得た後,その上に描かれてい る「電子回折図形(電子回折パターン)」を解析することで,結 晶を同定する手法である.類似した手法には,X線を照射する X線回折法(XRD: X-ray Diffraction) [2] や,中性子線を照 射する中性子回折法(ND: Neutron Diffraction) [3] がある. 回折図形は,回折の観測条件や結晶構造の状態などにより様々 に変化するが,それらの情報を人手で正確に判断するのは極め て困難である.故に,回折像から結晶情報を自動(機械)的に 推定することができれば,結晶の評価をより容易に行うことが 可能になると考えられる.

一般に,結晶情報は,電子回折法をはじめとした回折実験を 通じて解析される.対称性の高い単純な結晶構造ほど,結晶の 評価は容易である.他方,対称性の低い複雑な結晶構造の場合 は,多数の回折ピークが観測されるため,結晶の評価が困難 となる.それ故,計算機を用いた回折パターンシミュレーショ ン[4][5]がしばしば併用される.これは,様々な結晶情報を数 値化した「構造パラメータ」と呼ばれる値を入力とし,シミュ レータにかけて画像を生成した後,実際の回折実験で得られた 回折像と比較するといった手法(順問題)である.しかしなが ら,この手法では,構造パラメータを先に仮定しなければなら ないため,相応の技術と経験を要する.一方,本研究では,画 像を入力とし,構造パラメータの推定を行うことを考える(図 1).すなわち,上記問題の逆問題となっている.入力する画像 は,実際の回折実験によって得られたデータ(回折像)であり, 特別な技術や経験を必要としない. 本研究では,深層学習の一種である「畳み込みニューラル ネットワーク(以下,CNN)」を利用し,電子回折像を学習さ せて構造パラメータの推定を行う.なお,構造パラメータには 様々な種類が存在するが,今回の推定対象は「電子線の入射方 位(結晶方位)」とする.入射方位は3次元ベクトルである.ま た,解析対象は「多結晶体の電子回折像」とする.本研究にて 扱う多結晶体は,2タイプの単結晶体から構成されているため, 二種類の入射方位を有する.それ故,提案手法では,多結晶体 の電子回折像から二種類の入射方位を(同時に)推定する.

評価実験では,多結晶 TiO₂ の電子回折像 489,500 枚を,三 種類の方法により学習させる.その後,決定係数 R² を用いて, 生成された推定モデルの精度を検証・比較する.なお,多結晶 体は複数の単結晶体から成り,その組み合わせに応じて回折像 の枚数は急激に増加する.したがって,学習には相当の時間を 要する.今回の解析対象は多結晶 TiO₂ であるが,実際の場面 においては,多種多様な結晶を解析する必要がある.故に,よ り短時間で成果を得られる学習方法を確立することは重要な課 題である.そこで,「Fine-tuning 的手法を用いた学習方法」を 提案する.この方法を用いることにより,比較的短時間で高い 精度が得られることを示す.

(関連研究)

材料科学・工学と情報(データ)科学の融合学術分野は,マ テリアルズインフォマティクス(MI)[6]として,近年注目さ れつつある.関連した研究には,階層型クラスタリングを用い てスペクトル(X線や電子線を物質に照射したときの応答)の 分類を行う清原らの手法[7]や,ランダムフォレストを利用し てX線回折パターンの分類を行う鈴木らの手法[8]がある.し かしながら,著者の知る限り,回帰問題を扱った手法(例えば, 本研究のような,回折像から構造パラメータを推定するといっ た手法)はこれまで提案されていない.

(論文の構成)

本稿の構成は以下の通りである.第2章では,電子回折像の 基本事項を述べる.第3章では,提案手法の内容について詳述 する.第4章では,評価実験の説明,実験結果の提示及び考察 を行う.最後に,第5章にて,本研究のまとめと今後の課題・ 展望を記す.





2 電子回折像

電子回折像とは,結晶の表面に電子線を照射することで生じる,電子回折パターンを画像に落とし込んだものである.電子 回折像の例を図2及び図3に示す.



図 2 は、いずれも単結晶 TiO₂ (二酸化チタン)の電子回折 像であり、電子線の入射方位のみが異なる.図 3 は、図 2 の各 2 枚を 0.5:0.5 の強度比で合成した、多結晶 TiO₂ の電子回折 像 (d:a と b, e:a と c, f:b と c の合成画像)である.上図 のように、電子回折像には、黒色や灰色の斑点がいくつか写っ ている.これは回折スポットと呼ばれるものであり、ブラッグ の条件 ($2d \sin \theta_B = n\lambda$, d:格子面間隔, θ_B :ブラッグ角, n: 自然数, λ:波長) を満たした電子の回折波によって生成され る. 複数の回折スポットにより形成される模様は,電子回折図 形 [9] と呼ばれる.電子回折法は,電子回折図形(透過光(中 心点)とそれら複数の回折スポット間の位置関係)を解析する ことで,結晶情報の同定を可能にしている.電子回折図形は, 電子線の入射方位・物質の種類・結晶構造の状態などによって 様々に変化する.また,多結晶は複数の単結晶から構成されて おり,結晶の種類や強度比などによって無限の組み合わせが考 えられる.

入射方位が自明でないのは,結晶の物理的な切り口面に対し て,その面に原子が平行に並んでいるとは限らない(斜めに なっている)からである(図4).すなわち,入射方位とは,結 晶の切り口に対する入射方位ではなく,結晶の格子に対する入 射方位のことを指している.なお,図4において,カメラ長を *L*,透過光から回折スポットまでの距離を*R*とすると,*θB*が 十分小さい場合は

$$\frac{R}{L} = \tan 2\theta_B = 2\theta_B \tag{1}$$

が成立する.

また, ブラッグの条件より, θ_B が十分小さい場合は

$$\frac{\lambda}{d} = 2\sin\theta_B = 2\theta_B \tag{2}$$

も成立する.

したがって,(1)及び(2)式から, $R \cdot d = \lambda \cdot L(\lambda, L)$:観測装置・条件に依存)を得る.

上式より, *d*の算出には *R*の測定が必要不可欠なため, 結晶構造解析を行う上で *R* は重要な要素となる.



3 提案手法

本章では,手法の流れ・学習モデルの構築・推定モデルの評 価指標・電子回折像の学習方法について説明する.

3.1 手法の流れ

本研究では,深層学習の一種である CNN を用いて,電子回 折像から構造パラメータを推定する.具体的には,電子回折像 と構造パラメータの対を CNN で学習(教師あり学習)し,推 定モデルを生成する.その後,得られた推定モデルに対して, 未知の電子回折像を入力し,構造パラメータの推定値を出力す るという流れである.

本研究の解析対象は「多結晶 TiO₂ (anatase) の電子回折像」 とする.これらのデータは全て、「国立研究開発法人物質・材料 研究機構(NIMS)」より提供されたものである.また、構造パ ラメータは複数項目(例:結晶の「欠陥」・「伸び」・「不純物」・ 「格子定数」など)存在するが、今回の推定対象は「電子線の 入射方位」とする.入射方位は*x*, *y*, *z* 成分を持った3次元ベ クトルである.なお、第1章で述べたように、多結晶 TiO₂ 電 子回折像は二種類の入射方位を持つ.

手法の流れを図5に示す.



図5 手法の流れ

図5のように,多結晶 TiO2 電子回折像と二種類の入射方位 A,Bの対をCNNで学習し,推定モデルを生成する.その後, 未知の多結晶 TiO2 電子回折像を推定モデルに入力し,入射方 位の推定値 X,Y を同時に出力する.

当初は、多層パーセプトロン(MLP: Multi-Layer Perceptron)を用いた手法も提案する予定であった.しかしながら、 ハイパーパラメータの変更をいくつか試みたものの、学習が一 向に収束しなかったため、今回は CNN を用いた手法のみを提 案することにした.

3.2 学習モデルの構築

本研究では,単結晶 TiO₂の学習モデルを起点に,多結晶 TiO₂の CNN 学習モデルを構築する.なお,単結晶 TiO₂の 学習モデルは図 6 の通りである.



図 6 単結晶 TiO₂ の学習モデル

図6は、4つの畳み込み層(及び2つのプーリング層)・2つ の全結合層・1つの出力層から構成される、7層のCNNモデ ル(損失関数:MAE(平均絶対誤差),最適化手法:Adadelta (Kerasのデフォルトパラメータを適用),バッチサイズ:16, プーリング層 / 全結合層の直後に0.25 / 0.5のドロップアウト を挿入)である.ただし、多結晶TiO2は二種類の入射方位を 持つため、出力層がもう一つ必要となる.二種類の出力層を持 つ学習モデルを図7に示す.



図 7 二種類の出力層を持つ学習モデル

図7のモデルで学習を実行したところ、学習データの数が おおよそ100,000枚(本研究で扱うデータ数は499,500枚)を 超える場合、サーバ本体のメモリ不足により、プログラムは強 制終了されることが判明した.それ故、今回は損失関数や最適 化手法のほか、学習データの数(100,000枚)及び画像サイズ (224×224)も固定し、以下の手順に従って学習モデルを構築 することとする.

- (1) 4層(畳み込み層)を起点とし、学習が収束しなく なるまで、以下の検証を繰り返し行う.
- (2) 畳み込み層を2層(及びプーリング層を1層, 0.25 のドロップアウトを1つ)追加する.

(3) 上の結果に対して、最適なバッチサイズ(16, 32, ···)及び全結合層の層数を決定する.

その際,バッチサイズの算出については,以下の計算式を参考 にする.

$$(ユニット数 × バッチサイズ + パラメータ数) × 8e-9$$
 (3)

式(3)は、ニューラルネットワークの学習に必要な GPU の メモリ量を推定する計算式 [11] である.ユニット数及びパラ メータ数は学習モデル構築時に算出可能であり、また、本研究 で使用する GPU のメモリは約 11GB であるから、

式 (3)
$$\leq$$
 11 (GB) (4)

を満たすバッチサイズを全て求めればよいことになる.

また,全結合層(ユニット数:1024,2048,...)を追加する 際は,1層につき0.5のドロップアウトを1つ付与することと する.

(i) 畳み込み層が4層のとき

式(4)を満たすバッチサイズは,16,32,64,128であった (ユニット数:6,273,542,パラメータ数:102,958,822).それ ぞれの値で学習を実行(100Epoch)したところ,いずれのバッ チサイズにおいても、学習は収束した.このとき,1Epochあ たりの学習時間は,各9分,7分,5分,4分であった.一般 的に,バッチサイズが小さいほど,推定モデルの精度は高くな りやすい.しかしながら、今回は推定モデルの精度だけでなく 学習時間も考慮し,バッチサイズを128に設定することとした (MNISTの手書き文字(60,000枚)も,バッチサイズは128 に設定されている.また,100,000枚という学習データに対し て,16~128の差が推定モデルの精度に大きな影響を与えると は考えにくい).

一方,全結合層(ユニット数:1024)を1つ追加すると,サー バ本体のメモリ不足により,プログラムが動作しなかった(学 習モデルのパラメータ増加に伴い,データを一括で読み込むこ とができなくなった)ため,検証を断念することとした.

(ii) 畳み込み層が 6 層のとき

式(4)を満たすバッチサイズは,(i)と同様,16,32,64,128 であった(ユニット数:7,176,710,パラメータ数:51,800,038). しかしながら,いずれのバッチサイズにおいても,学習は収束 しなかった.また,全結合層(ユニット数:1024)を1つ追加 しても,学習は一向に収束しなかった(こちらの場合は,プロ グラムが動作した).

したがって、多結晶 TiO₂ 電子回折像の学習モデルは、4 つ の畳み込み層(及び 2 つのプーリング層)・2 つの全結合層・1 つの出力層から構成される、7 層の CNN モデルである(図 7 と同様).損失関数は MAE,最適化手法は Adadelta, バッチ サイズは 128 であり, プーリング層 / 全結合層の直後に 0.25 / 0.5 のドロップアウトを挿入している.また, GPU の必要メモリ量は約 7GB である.

3.3 推定モデルの評価指標

本研究では,推定モデルの評価指標として「決定係数 R^2 」 を採用する.これは,推定(回帰)モデルの当てはまりの良さ (度合い)を測る指標であり,1に近いほど良い精度であること を示す(値域は1以下の実数であるが,多くの場合,0~1の 範囲に収まる).

ここで,実測値の平均値を $[\bar{x}, \bar{y}, \bar{z}]$,実測値を $[x_i, y_i, z_i]$, 推定値を $[\hat{x}_i, \hat{y}_i, \hat{z}_i]$ $(i = 1, 2, \dots, n)$ とすると,決定係数 R^2 は式 (5) で表される.

$$R^{2} = 1 - \frac{\sum_{i=1}^{n} \left\{ (x_{i} - \hat{x}_{i})^{2} + (y_{i} - \hat{y}_{i})^{2} + (z_{i} - \hat{z}_{i})^{2} \right\}}{\sum_{i=1}^{n} \left\{ (x_{i} - \bar{x})^{2} + (y_{i} - \bar{y})^{2} + (z_{i} - \bar{z})^{2} \right\}}$$
(5)

(参考指標)

第4章の評価実験では、決定係数 R^2 の値が最も高い推定モデルに対して、「平均絶対誤差 MAE (Mean Absolute Error)」と「標準偏差 σ 」を適用し、推定精度の偏り具合を確認する.

$$MAE = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} \left(\left| \hat{x}_i - x_i \right| + \left| \hat{y}_i - y_i \right| + \left| \hat{z}_i - z_i \right| \right)$$
(6)

$$\sigma = \sqrt{\frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} (a_i - MAE)^2}$$
(7)

ただし, $a_i = |\hat{x}_i - x_i| + |\hat{y}_i - y_i| + |\hat{z}_i - z_i|$ とする.

3.4 電子回折像の学習方法

当初,全データの逐次読込による学習方法を検討したが,700Epochで実行した場合,おおよそ167時間(7日)かかる ことが判明した.そのため,本研究では,Fine-tuning的手法 を用いた学習方法を提案する.Fine-tuningとは,既存の推定 モデル(学習済みモデル)の重みを初期値とし,一部の層を再 学習させる(重みの再調整を行う)ことで,新たに推定モデル を生成する手法である.これにより,精度の高い推定モデルが 短時間で生成可能となる.具体的な手順を以下に示す.

- 多結晶 TiO₂ の電子回折像 489,500 枚を 5 等分し, 学習データ1~5 を作成する.
- (2) 学習データ1の学習を行い,推定モデル1を生成する (500Epoch).

- (3) 推定モデル1の重みを用いて、学習データ2の学習を 行い、推定モデル2を生成する(50Epoch).
- (4) 推定モデル2の重みを用いて、学習データ3の学習を 行い、推定モデル3を生成する(50Epoch).
- (5) 推定モデル3の重みを用いて、学習データ4の学習を 行い、推定モデル4を生成する(50Epoch).
- (6) 推定モデル4の重みを用いて、学習データ5の学習を 行い、推定モデル5を生成する(50Epoch).
- (7) 推定モデル5の精度を測定する.

電子回折像は単純(スパース)なデータであるため,一部の 学習データからでも,おおよその特徴は抽出可能と考えられる.

なお、今回は全結合層以降を新しい層に付け替えること(一 般的な Fine-tuning の手法)はせず、既存の層を再学習するこ ととする.これには、一部の学習データに特化した推定モデル ではなく、全ての学習データを網羅した推定モデルを生成した いという意図がある.また、再学習の対象は全結合層以降とす る.層の前半部分は、データの一般的な特徴を捉えているため、 再学習の必要性が薄い.他方、層の後半部分では、データの具 体的な特徴を捉えている.それ故、層の後半部分のみを再学習 させることで、新しいデータへの適合がより容易になる.

4 評価実験

本章では,評価実験の概要と結果について述べる.その後, 得られた実験結果に基づき,考察を展開する.

4.1 実験概要

ホールドアウト検証を利用する. 499,500 枚のうち,489,500 枚を学習データ,10,000 枚をテストデータに割り当てる.次 に,489,500 枚の学習データを8(訓練):2(検証)に分割し, 700Epoch で学習を行う.そして,検証データにおける2つの MAE(損失)の合計が最も小さいモデルを,推定モデルとし て採用する(Kerasの「ModelCheckpoint」機能を適用).最 後に,テストデータを入力し,推定モデルの精度(テストデー タ10,000 枚に対する(入射方位1,2それぞれの) R^2)を算出 する.このとき, R^2 の値が大きい推定モデルほど,高精度で あるとする.また, R^2 の値が最も大きい推定モデルに対して, MAE及びσを適用し,推定精度の偏り具合を調査する.なお, 学習データとテストデータの中身(多結晶 TiO₂ 電子回折像の バリエーション)は等しい.

学習時間を短縮するにあたり,解像度を小さくした電子回折 像を学習させるという方法も考えられる.本実験では,これら をベースラインとして,3.4節との精度比較を行う.具体的に は,以下の三種類の学習方法を用いて推定モデルを生成し,そ れらの精度(*R²*の値)を検証する.

- (1) 489,500 枚を5等分(97,900枚×5)して
 Fine-tuning 的学習 … 3.4 節を参照
- (2) 56×56に縮小して一括学習
- (3) 28 × 28 に縮小して一括学習

(実験環境)

- サーバ本体の OS: Ubuntu 16.04.3 LTS(GNU/Linux 4.4.0-97-generic x86_64)
- サーバ本体のメモリ (RAM): 32 GB
- CPU : Intel(R) Xeon(R) CPU E5-2620 v4 @ 2.10GHz (8 cores)
- GPU : GeForce GTX 1080 Ti (11 GB)

4.2 実験結果

各推定モデルにおける決定係数 R²の値を表1に示す.

表 1 各推定モデルの精度(R²)

学習方法	入射方位 1	入射方位 2
(1)	0.9476	0.9488
(2)	0.9161	0.9151
(3)	0.5156	0.5095

続いて,700Epoch における各々の学習時間(3桁まで表示) を表 2 に示す.

表 2 700Epoch の字習に要	した時間
--------------------	------

学習方法	時間 (h)
(1)	47.1
(2)	19.8
(3)	8.37
逐次読込	167

表1より, *R*² の値が最も大きいのは,入射方位1,2ともに 学習方法(1)の推定モデルであった.その値はおおよそ0.95 と非常に高い一方で,学習方法(3)の推定モデルは,他2つ の推定モデルよりも精度が著しく低かった.

また,表2より,各々の学習時間は逐次読込と比較して大幅 に短いことが伺える.

ここで,最も精度が高かった学習方法(1)の推定モデルに 対し,平均絶対誤差 MAE,標準偏差 σ,AE(各データの絶対 誤差)の範囲(実測値が3桁のため,小数第四位で四捨五入) を算出する.結果は表3の通りである.

表 3 推定モデル(1)の精度(MAE, σ)

(参考)	入射方位 1	入射方位 2
MAE	0.2292	0.2302
σ	0.4470	0.4396
AE の範囲	$0.00 \sim 4.65$	$0.00 \sim 4.68$

上記の結果を踏まえ,以下に考察を記す.

4.3 考 察

4.2節で述べた通り, Fine-tuning 的手法を用いた学習方法 (1) が,最も高精度な推定モデルを生成した.その値は $R^2 = 0.95$ と1に近く,概ね良い精度が得られていると考えられる.また, 画像サイズを縮小して一度に全てのデータを学習させたとして も,推定精度の高いモデルが生成できるとは限らないというこ とが伺える.

続いて,表3を確認すると,MAE < σになっていることが わかる.これは,テストデータの推定結果に極端な偏りが生じ ている可能性を示している.事実,入射方位1,2のAEが(双 方ともに)MAE 以下であるデータは,10,000枚中7,782枚も 存在した.すなわち,残り2割のデータの中に大きな外れ値が 含まれていると推測される.逆に,それらの結果を利用して, 推定精度の高いデータと低いデータを特定できれば,推定モデ ルの精度を効率的に改善することが可能になると思われる.

最後に,推定モデルの精度評価について言及する.今回,入 射方位 1,2の *R²max*(最大値)は,偶然にも同一のモデルで 算出された.しかしながら,そうではない可能性も当然起こり 得るため,厳密性に欠ける部分があった.また,一部のデータ については,入射方位 1,2 が逆に推定されていたため,測定 方法の見直しが必要であると考える.これらの点に関しては, 今後の課題とする.

5 おわりに

本研究では、結晶の評価をより容易に行うため、電子回折像 から構造パラメータを自動(機械)的に推定する手法を提案し た.今回は多結晶 TiO₂の電子回折像を CNN で学習し、得ら れた推定モデルを用いて、電子線の入射方位を二種類同時に推 定した.評価実験では、三種類の学習方法を用いて、推定モデ ルの精度を比較した.その結果、「Fine-tuning 的手法を用いた 学習方法」が最も効果的であり、その精度は $R^2 = 0.95$ と非常 に高いことが判明した.一方で、推定結果は極端に偏っており、 その原因は、テストデータの2割に存在する非常に大きな外れ 値により生じていることが示唆された.逆に、約8割のデータ については、本手法が有効である可能性を示すことができた.

今後の課題は,推定精度の高いデータと低いデータを分析し, 推定モデルの精度を効率的に改善すること,より厳密な精度評 価を行うことの2点である. 文

- 小山泰正,松井良夫. これから電子顕微鏡を始める人へ(2)電子回折の基礎 X線回折との違いを理解しよう. 日本結晶学会誌, Vol. 39, No. 4, pp. 271–278, 1997.
- [2] MF Toney. X-ray Diffraction. LE Fitzpatrick, CR Brundle, CA Evans Jr, & S. Wilson (Comp. & Ed.), Encyclopedia of Material characterization, pp. 198–213, 1992.
- [3] 平川金四郎. 中性子線回折. 応用物理, Vol. 43, No. 2, pp. 110-120, 1974.
- [4] Joel Reid, David Crane, Justin Blanton, Cyrus Crowder, Soorya Kabekkodu, and Tim Fawcett. Tools for Electron Diffraction Pattern Simulation for the Powder Diffraction File. *Microscopy Today*, Vol. 19, No. 1, pp. 32–37, 2011.
- [5] S Weber. XRDIFF: simulation of X-ray diffraction patterns. Journal of Applied Crystallography, Vol. 30, No. 5, pp. 565– 566, 1997.
- [6] 伊藤聡. 日本のマテリアルズインフォマティクス研究(特集マ テリアルズインフォマティクス).人工知能:人工知能学会誌: journal of the Japanese Society for Artificial Intelligence, Vol. 34, No. 3, pp. 325–329, 2019.
- [7] 清原慎, 溝口照康. 機械学習を活用した界面構造探索とスペクト ル解析(特集マテリアルズインフォマティクス).人工知能:人 工知能学会誌: journal of the Japanese Society for Artificial Intelligence, Vol. 34, No. 3, pp. 345–350, 2019.
- [8] 鈴木雄太、日野英逸、小嗣真人、小野寛太. 機械学習を用いた X 線回折パターンの分類. 日本物理学会講演概要集 73.1, pp. 2526-2526. 一般社団法人日本物理学会, 2018.
- [9] 山本直紀. これから電子顕微鏡を始める人へ(3)電子回折図形 を見てみよう. 日本結晶学会誌, Vol. 39, No. 4, pp. 279–288, 1997.
- [10] MST | 一般財団法人材料科学技術振興財団. [ED] 電子回折法. https://www.mst.or.jp/method/tabid/149/Default.aspx, (参照 2019-11-27).
- [11] SONY. Neural Network Console (チュートリアル:最適な 学習実行環境の選び方). https://support.dl.sony.com/docsja/2018/, (参照 2019-12-23).